



# Maschinenliste

Anzahl	Maschinentyp	Technische Daten
1	<b>Bearbeitungszentrum MTcut V110TH</b> 60 Werkzeuge-Wechsler	X 1100 -Y 610 - Z 610
1	<b>Bearbeitungszentrum MTcut V60</b>	X 600 - Y 420 - Z 450
1	<b>CNC Universal-Fräsmaschine TOS FNG 32 NC</b> HF Spindel mit 60 000 U/min ermöglicht z.B. Gravuren	X 500 - Y 450 - Z 450
1	<b>Dreh-Fräszentrum MTcut T22SY</b> mit Stangenlader bis D60	Max. Drehdurchmesser: 270 Max. Drehlänge: 510 X 200 Z 560 Spindelbohrung D 62
1	<b>Konventionelle Drehmaschine SL 300 super</b>	Max. Drehdurchmesser: 300 Max. Drehlänge: 800
1	<b>Drahterodiermaschine Mitsubishi DWC 110 SA</b>	X 300 - Y 450
1	<b>Jung Flächenschleifmaschine</b>	X 350 - Y 200 - Z 350
1	<b>Gleitschleifanlage Müller Mechanik</b>	
1	<b>Säulenbohrmaschine Optimum B40 GSP</b>	Bohrleistung: D30 Stahl Gewindeschneiden: M16
1	<b>Ständerbohrmaschine OPTIDRILL DX13V</b>	Bohrleistung: D13 Stahl
<u>Sägen:</u>		
1	Metallkraft Metallbandsäge HMBS 400 CNC	400x400
1	OPTIMUM /S/275G Säge konventionell	250x250
<u>Werkzeugvermessung:</u>		
1	Werkzeugvoreinstellgerät HAIMER MICROSET UNO 20/40 Premium	
<u>Schweißen:</u>		
1	MAG Schweißen: Lorch M2090	
1	WIG Schweißen: Unipow UP 400 AC/DC	